



## Technický list

### Kapková závlaha Filament ID s.r.o.

Hadice jsou vyrobeny z nízkohustotního polyetylenu LDPE, a díky svému složení jsou vhodné pro venkovní i vnitřní aplikaci. Maximální možná teplota vody v hadici může dosáhnout 65 °C.

Všechny hadice jsou otestovány dle normy PN 10, maximální možný tlak je 4,3MPa. Hadice jsou černé barvy. Jako pigment jsou použity saze. Dále jsou použity pro výrobu UV stabilizátory, antioxidanty a stabilizátory proti působení postřiků a hnojiv, takže při vhodném použití je deklarovaná doba použitelnosti minimálně 5 let.

Vlastní závlahu obstarávají kapkovače (drippers), které jsou použity v roztečích 25-100 cm. Jsou vyhotoveny ve dvojím provedení, kdy mohou dávkovat 2l nebo 4l vody za hodinu, s kompenzací či bez kompenzace.

Rozměry závlahových hadic a přívodních trubek pro všechny možnosti a rozteče dripperu.

| Vnější průměr a tolerance (mm) | Síla stěny a tolerance (mm) | Nominální vnitřní průměr (mm) |
|--------------------------------|-----------------------------|-------------------------------|
| 16,0 +0,2 -0,2                 | 1,1 +0,1 -0,1               | 13,8                          |
| 20,0+0,2-0,2                   | 1,5 +0,1-0,1                | 17,0                          |
| 25+0,2-0,2                     | 2,4 +0,1-0,1                | 20,2                          |

### Vnější a Vnitřní povrch

Hadice je vyrobena trojvrstvou technologií. Prostřední vrstva je nositel fyzikálně-mechanických vlastností. Vnitřní a vnější vrstva pak slouží jako ochrana před UV zářením a před chemikáliemi.

Hadice je černé barvy, lesklá, hladká bez otřepů, trhlin a rýh.

### Výstupní kontrola kvality

Mezioperační kontrola probíhá pověřenou osobou (mistrem výroby), kdy je každý návin vizuálně kontrolován. Je kontrolován povrch, správnost navrtání dripperu, jejich rozteč atd.

Výstupní kontrola v laboratoři je prováděna měřením MFI, které je velmi důležité pro správné fyzikální a mechanické vlastnosti. Namátkově jsou prováděny tlakové zkoušky výrobků a přesnost dávkování vody.



## Balení

Veškeré hadice závlahového systému jsou dodávány standardně v návinech 100 m a 300 m, přívodní hadice pak individuálně na přání zákazníka. Hadice jsou baleny do strečové fólie.

## Skladování

Skladovací podmínky se řídí podmínkami pro skladování polyethylenu LDPE, kdy ideální podmínky skladování jsou -30 až 60°C. A nesmí být umístěny přímo u zdroje tepla. Je možno skladovat až 7 návínů na sobě což odpovídá cca 2,5 metru.

Klasifikace hořlavosti LDPE dle ČSN EN 13501-1 = Třída F. Doporučené hasící prostředky: vodní, pěnové, práškové a CO<sub>2</sub> přístroje.

## Doprava

Pro přepravu LD-PE neplatí žádné zvláštní předpisy pro dopravu a mohou je přepravovat různé dopravní společnosti. Náviny jsou dle počtu umístěné na paletě či volně a jsou ovinuty strečovou folií.

## Použití a manipulace

Doporučená teplota instalace je 0°C až 30°C. Při nižší teplotě se blížíme teplotě skelného přechodu LDPE a hadice se stává méně ohebnou a křehčí. Naopak při vyšší teplotě se hadice ohřívá a manipulace s ní není komfortní.

## Likvidace odpadu

Materiál byl navržen tak, aby splňoval veškeré moderní trendy cirkulární ekonomiky a mohl se velmi snadno recyklovat.